

PROTECTA

PROTEÇÃO A TODA PROVA

NOSSO PROPÓSITO É SALVAR VIDAS!

Por meio de produtos inovadores e de alto desempenho, garantindo crescimento sustentável do nosso negócio, através do desenvolvimento e engajamento daqueles que constroem essa história com excelência, resultando na proteção de milhões de vidas.

O Grupo PROTECTA foca no engajamento contínuo e colaborativo de seu time e acredita que isso é essencial para garantir o sucesso das operações. Esse comprometimento mútuo favorece a inovação, a eficiência operacional e a excelência.

Os sistemas produzidos pelo Grupo PROTECTA são responsáveis pela proteção de mais de 6.000.000 DE VIDAS, todos os dias e nossa visão é triplicar esse importante marco.

PROTECTA

GROUP



SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS QUE
SALVAM VIDAS



/PROTECTAGROUP

PROTECTAGROUP.COM.BR

PRO
AIRBAGS

BALLISTIC
PROTECTION
SYSTEMS

PRO
INNOVATION

PRO
TACTICAL
SYSTEMS

PRO
GLASS



PLANTA INDUSTRIAL
ITAQUAQUECETUBA-SP



SÃO PAULO-SP
RIO DE JANEIRO-RJ
URUGUAI-URY



AIRBAG



BLINDAGEM
AUTOMOTIVA



HARD
ARMOR



INOVAÇÃO



BODY
ARMOR



UNIFORMES
ESPECIAIS



TECIDOS
TÉCNICOS

SOLUÇÕES AVANÇADAS EM PROTEÇÃO BALÍSTICA



ESCUDOS BALÍSTICOS

PROTEÇÃO EFETIVA COM AS VARIAÇÕES QUE O MERCADO EXIGE

A linha de Escudos Balísticos PROTECTA é composta por modelos que garantem proteção individual ou coletiva, certificados conforme NIJ 0108.01, nível III-A e III com soluções super leves e versáteis.

EQUIPAMENTOS E VESTIMENTAS TÁTICAS

O Grupo PROTECTA apresenta sua nova linha de equipamentos e vestimentas táticas, desenvolvida para atender as mais exigentes missões de Segurança, Defesa e Operações Especiais.

Aliando inovação, tecnologia de ponta e materiais de alto desempenho, nossos produtos garantem proteção, conforto e mobilidade para profissionais que atuam em cenários críticos.



PLACAS RÍGIDAS

Projetadas para oferecer **proteção avançada contra projéteis de alta penetração**, como munições AP de 7,62x51mm NATO, nossas placas são construídas com UHMW-PE de alta densidade e revestimento **anti-fragmentação**, garantindo desempenho excepcional em operações táticas e urbanas. Os modelos são desenvolvidos para atender aos padrões **NIJ 0101.06**, passam por testes adicionais contra ameaças específicas.

As placas **PROTECTA** são projetadas para atender às exigências de forças policiais, militares e equipes operacionais em todo o mundo. Nossa combinação de inovação e excelência assegura proteção confiável e eficaz em qualquer situação.



COLETES BALÍSTICOS

COLETES NIJ 0101.04 e 0101.06, NÍVEIS II-A, II, III-A, III e IV - LEVE E FLEXÍVEL TENDO A MASSA MÍNIMA DE 3,6KG/M².

Colete balístico de última geração, com construção têxtil híbrida que combina fibras de aramida e polietileno (UHMW-PE) e inovações em nanotecnologia para entregar proteção conforme NIJ 0101.06, leveza, flexibilidade, conforto e discrição no uso prolongado. O painel oferece alta resistência à água, umidade, agentes químicos e raios UV, mantendo desempenho balístico excepcional sem acrescentar peso desnecessário. A escolha certa para quem precisa de mobilidade, confiabilidade e performance em ambientes de risco.



	PESO	NIJ 07	NIJ 06	PROTOCOLO DE FLEXIBILIDADE NT SENASP	V50
PRO-X Light®	3,6 kg/m ²	✓	✓	✓	~530 m/s
PRO-X Armor®	4,8 kg/m ²	✓	✓	✓	~600 m/s
MatrixShield®	4,3 kg/m ²	✗	✓	✓	~540 m/s
GraphShield®	4,3 kg/m ²	✗	✗	✓	~560 m/s
CoreShield®	4,6 kg/m ²	✗	✓	✓	~590 m/s
Competition®	4,8 kg/m ²	✗	✓	✓	~590 m/s
Concorrentes	5,2 kg/m ²	✗	✗	✗	~490 m/s

INOVAÇÃO É O CENTRO DE TUDO O QUE FAZEMOS

Na PROTECTA, a inovação não é apenas uma área, é a espinha dorsal de nossa atuação. Ela está no centro de cada decisão, de cada desenvolvimento e de cada solução que entregamos ao mercado. Nosso compromisso é inegociável: **inovamos para proteger milhões de vidas!**

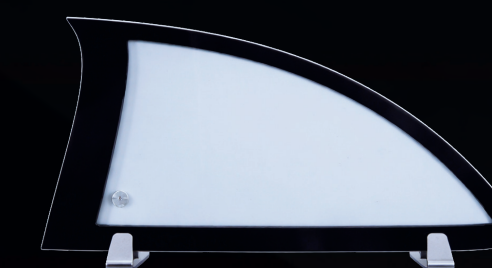
Com Centro de Inovação próprio, os sistemas PROTECTA são severamente testados e certificados nas principais normas internacionais, garantindo a conformidade e eficiência nas diversas aplicações.

ARMONITE

Cada peça projetada funciona como um escudo moderno, robusto e tecnicamente superior, capaz de garantir a integridade e o bem-estar de cada vida.

Liberdade para agir, se mover, decidir

A ARMONITE acredita que proteção não deve significar limitação. Segurança verdadeira é aquela que permite movimento, agilidade e autonomia. Por isso, sua tecnologia foi desenvolvida para assegurar fluidez e leveza nas operações, ampliando a capacidade de resposta e garantindo que cada profissional atue com total confiança.



BLINDAGEM AUTOMOTIVA

A MAIOR EM PAINÉIS PARA BLINDAGEM AUTOMOTIVA NO MAIOR MERCADO GLOBAL

O Grupo PROTECTA, comprometido com a excelência, revolucionou o mercado de Blindagem Automotiva ao oferecer um portfólio inovador, com diversas soluções. Utilizando tecnologias de ponta que combinam Aramida e materiais avançados em Polietileno (UHMW-PE), eleva os padrões.

Presente nas principais blindadoras do país, a PROTECTA é responsável por mais de 30% dos veículos blindados no Brasil, reafirmando sua referência no setor.

